

DC DON hot

DC Dental Central Großhandelsges. mbH • Carl-Zeiss-Str. 2 • D-22946 Trittau • www.dental-central.de

D Gebrauchsinformation

Vielen Dank, dass Sie sich für DC Don hot, den Hightech-Kunststoff entschieden haben.

DC Don hot ist denkbar unkompliziert in der Anwendung und eignet sich neben dem Press- bzw. Stopfverfahren ebenfalls vorzüglich für die Injektionstechnik. Damit Sie mit diesem Produkt stets hervorragende Resultate erzielen, möchten wir Sie zunächst bitten diese Gebrauchsanweisung sorgfältig durchzulesen.

Indikationen:

- Totale Ober- und Unterkieferprothesen im Press-/Stopf-Verfahren
- Totale Ober- und Unterkieferprothesen im Injektionsverfahren

Kurzinfo:

Mischungsverhältnis Pulver/Flüssigkeit: 10 : 4
Anquellphase ca. 10 Min.*
Verarbeitungs- und Pressphase ca. 45 Min.*
Polymerisieren bei 95 °C 20 Min.*

* Die Zeitangaben beziehen sich auf eine Material- und Raumtemperatur von 23 °C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die angegebenen Zeiten.

Besonderheiten:

DC Don hot gehört zur neuesten Generation der Kurzzeit-Heißpolymerisate und benötigt kein aufwendiges Equipment. Die angenehme plastische Konsistenz überzeugt durch sehr gutes Pressverhalten und höchste Passgenauigkeit.

Material:

Prothesenbasiskunststoff, Kurzzeit-Heißpolymerisat auf Basis von Methylmethacrylat in Form von Pulver und Flüssigkeit. Klassifikation gemäß DIN EN ISO 20795-1 Typ 1 Gruppe 1 und gemäß Medizinprodukterichtlinie 93/42/EWG Anhang IX Klasse IIa für herausnehmbaren und für festsitzenden Zahnersatz.

Eigenschaften:

- Sehr gute Fließfähigkeit
- Hohe mechanische Werte
- Physiologische Farben und absolute Farbstabilität
- Hohe Passgenauigkeit und garantiert qualitativ hochwertige Ergebnisse
- Einfache Verarbeitung
- Optimale Schleimhautverträglichkeit durch geringen Restmonomergehalt

- Kompatibilität zu allen gängigen Individualisierungsfarben
- Geprüfte und zertifizierte Biokompatibilität

DC Don hot haftet nicht an hochvernetzten synthetischen Zähnen. Synthetische Zähne müssen vorbehandelt (angeraut) werden und/oder mit Retentionen versehen werden.

Mischungsverhältnis 10 : 4

Empfohlenes Mischungsverhältnis: 10 g Pulver mit 4 ml Flüssigkeit. Es kann auch frei dosiert werden.

Für eine verlängerte Verarbeitungszeit können 10 g Pulver auch mit 5 ml Flüssigkeit angemischt werden. So ist der Teig ca. 2 - 3 Std. lang zu verarbeiten. Die hohen mechanischen Werte des Kunststoffes werden dadurch nicht negativ beeinträchtigt.

Vorbereitung:

Einbetten der Wachmodellation in den halbharten Gips. Die Kuvette sauber ausbrühen und die Gipsoberflächen mit Alginatisierung bestreichen.

Wichtig: Die Alginatisierung muss gut getrocknet sein, um eventuellen Weißverfärbungen an den Basisflächen vorzubeugen.

Verarbeitung:

Die Flüssigkeit im Anmischgefäß vorlegen und die entsprechende Pulvermenge zügig einstreuen. Bei freier Dosierung soviel Pulver einstreuen, wie nötig ist, um die vorhandene Flüssigkeit völlig zu binden. Anschließend mit einem breiten Spatel gründlich durchmischen. Auf Blasenfreiheit achten. Nach etwa 5 bis 10 Min. Anquellzeit ist der Teig innerhalb weiterer 45 Min. zu verarbeiten.

Pressen:

Kunststoffteig mit Überschuss in die abgekühlte Kuvette einlegen. Die Kuvette langsam schließen und den Kuvettenpressdruck kontinuierlich erhöhen. Den Pressdruck nach Kuvettenschluss 10 Min. beibehalten. Probepressen ist durch die gute Fließfähigkeit des Teiges nicht erforderlich.

Polymerisation:

Dieses Heißpolymerisat ist speziell für die Kurzzeitheiß-Polymerisation entwickelt worden. Die Kuvette sofort in kochendes Wasser

stellen (pro Kuvette ca. 3 l Wasser) und 20 Min. unter Kochen polymerisieren.

Dicke Stücke und Arbeiten mit großem Querschnitt in kochendes Wasser stellen, Wärmequelle abstellen und 15 Min. warten. Danach das Wasser wieder zum Kochen bringen und nochmals 10 Min. unter Kochen polymerisieren. Selbstverständlich sind auch alle anderen Polymerisationstechniken mit diesem Heißpolymerisat möglich. Das Abkühlen erfolgt wie gewohnt.

Nach Fertigstellung:

Bis zur Inkorporation ist die Prothese in Wasser zu lagern. Grundsätzlich wird eine 24-stündige Wasserlagerung empfohlen, um einen weiteren Abbau des Restmonomergehaltes zu erreichen und somit eventuellen Geschmacksirritationen vorzubeugen.

Aufbewahrungs- und Sicherheitshinweise:

Nach Ablauf des Verfalldatums sollte das Material nicht mehr verwendet werden. Nicht über 25 °C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behältnisse nach Gebrauch stets gut verschließen und für Kinder unzugänglich aufbewahren. Das Monomer ist leicht entzündlich, reizt die Atmungsorgane und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Flüssigkeitsbehälter dicht geschlossen und an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Produktdämpfe nicht einatmen. Von Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Völlig entleerte Behälter können dem örtlichen Wertstoffkreislauf zugeführt werden. Restmengen sind unter Beachtung der Sondermüllvorschriften als Sondermüll zu entsorgen.

Verkaufseinheiten:

714151 DC Don hot 1.000 g Pulver
714156 DC Don hot 500 ml Flüssigkeit

DC DON hot

DC Dental Central Großhandelsges. mbH • Carl-Zeiss-Str. 2 • D-22946 Trittau • www.dental-central.de

GB Instruction for use

Thank you for choosing DC Don hot, the high-tech hot-curing acrylic.

DC Don hot allows uncomplicated handling and is, beside the packing- or pressing technique, also perfectly suitable for the injection technique. To make sure you always achieve reliable results with this product we would like to ask you to read these instructions thoroughly.

Indications:

- Total upper and lower dentures by using the pressing- / or packing technique
- Total upper and lower dentures by using the injection technique

Short Information:

Mixing ratio powder/liquid:	10 : 4
Casting phase approx.	10 min*
Processing- & pressing phase approx.	45 min*
Polymerization at 95° C	20 min*

* The provided processing times refer to a material- and room temperature of 23° C [73,5° F]. Higher temperatures extend, lower temperatures shorten these processing times.

About this product:

DC Don hot pink belongs to the newest generation of short-term hot-curing dental acrylics. No complex equipment is required. The comfortable plastic consistency assures a very satisfying performance during the pressing process and guarantees an accurate fitting denture.

Material:

Denture base resin, short-term hot-curing acrylic based on methyl-methacrylate in the form of powder and liquid. Classification according to EN ISO 20795-1 Type 1 Group 1 and according to medical device directive 93/42/EEC annex IX Class IIa for removable and for fixed dentures.

Product features:

- very good flow ability
- high mechanical properties
- physiological shades and 100 % color stable
- high quality results and an accurate fitting denture
- easy handling
- mucous membrane tolerance due to a low amount of residual monomer
- compatible to all known individual shades
- evaluated and certified biocompatibility

DC Don hot does not adhere to high cross-linked synthetic teeth. Synthetic teeth should be prepared (grinded) and/or supplied with retentions.

Mixing Ratio 10 : 4

Suggested mixing ratio: 10 g of powder with 4 ml of liquid. An individual dosage is possible. For an extended processing phase it is possible to mix 10 g of powder with 5 ml of liquid. By doing that the dough can be handled for 2 - 3 hours without affecting the high mechanical properties.

Preparation:

The wax modellation is embedded into the stable plaster. The flask is boiled out thoroughly to remove the wax before applying alginate based insulation on the surface of the plaster. Important: The insulation needs to be well-dried to avoid white marks or spots on the finished acrylic.

Processing:

Place required amount of liquid into the mixing cup, then add the according amount of powder. When dosing individually add just as much powder as required to absorb the liquid. Stir thoroughly until the material reaches a homogenous consistency. After a thickening phase of approximately 5 to 10 min. the material can be handled within another 45 min.

Pressing:

Place the material with a little excess into the flask. Slowly close the flask and continuously apply pressure. Keep the pressure for at least 10 min. A test pressing is not necessary due to the excellent flow ability of the acrylic.

Polymerization:

This acrylic is especially designed for the short-term hot-curing polymerization. Immediately place the flask in boiling water (approx. 3 l of water per flask) and allow curing for about 20 min.

For curing larger projects place the flask in boiling water, turn heat source off and wait 15 min. Bring water to boil again and allow curing for 10 min.

Of course the material can be processed by using any other polymerization technique as well. Allow flask to cool down as usual.

After completion:

Until incorporation the denture should be stored in water. It is recommended to store the denture in water for at least 24 hours to achieve an even higher resorption of the residual monomer and thus reduce irritations of taste.

Storage and safety measures:

Material must not be used after expiration date. Storage temperature must not exceed 25° C [77° F]. Avoid direct sunlight. Keep containers closed after use and keep out of reach of children. Monomer is highly flammable. Irritating to respiratory system and skin. Sensitization may occur after skin contact. Keep containers in a well ventilated place. Avoid eye and skin contact. Do not inhale vapours. Keep away from sources of ignition. No smoking. Do not allow to get into drains. Empty containers can be recycled in accordance to your local recycling station.

Number of units:

- 714151 DC Don hot 1.000 g powder
- 714156 DC Don hot 500 ml liquid