

DC DENTAL CENTRAL

DC PRESS V

DC Dental Central Großhandelsges. mbH • Carl-Zeiss-Str. 2 • D-22946 Trittau • www.dental-central.de

D Gebrauchsinformation

Vielen Dank, dass Sie sich für DC PRESS V, den flexiblen Kunststoff entschieden haben. DC PRESS V gehört zu den herausragenden Kaltpolymerisaten im Dentallabor. Der Kunststoff verdankt seine Spitzenposition seiner ausgedehnten Verarbeitungszeit, die dem Anwender ein stressfreies Arbeiten ermöglicht. Damit Sie mit diesem Produkt stets hervorragende Resultate erzielen, möchten wir Sie zunächst bitten, diese Gebrauchsanweisung sorgfältig durchzulesen.

Indikationen:

- Komplettierung von Modellgussprothesen
- Indirekte Unterfütterung
- Immediatprothesen
- Ergänzungen und Reparaturen

Kurzinfo:

Mischungsverhältnis Pulver/Flüssigkeit:	10 : 7
Anquellphase ca.	30 Sek.*
Gießphase ca.	3 Min.*
Plastisch-modellierfähige Phase ca.	20 Min.*
Polymerisieren unter Druck bei 40 - 50° C ca.	15 Min.*

* Die Zeitangaben beziehen sich auf eine Material- und Raumtemperatur von 23° C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die angegebenen Zeiten.

Besonderheiten:

Der Kunststoff zeichnet sich sowohl durch seine exzellenten Nachbearbeitungseigenschaften als auch durch seine vortreffliche chemische sowie physikalische Materialcharakteristik aus.

Material:

Prothesenbasiskunststoff, Autopolymerisat auf Basis von Methyl-methacrylat in Form von Pulver und Flüssigkeit. Klassifikation gemäß DIN EN ISO 20795-1 Typ 2 Gruppe 1 und gemäß Medizin-produkterichtlinie 93/42/EWG Anhang IX Klasse IIa für herausnehmbaren und für feststehenden Zahnersatz.

Eigenschaften:

- Cadmiumfrei
- Universelle Anwendung
- Sehr lange Verarbeitungszeit
- Sehr gute Fließfähigkeit
- Sehr hohe Passgenauigkeit durch ultrafeine Acrylatperlen
- Farbstabil durch ein Katalysatorsystem ohne tertiäres Amin
- Geprüfte und zertifizierte Biokompatibilität

DC PRESS V haftet nicht an hochvernetzten synthetischen Zähnen. Synthetische Zähne müssen vorbehandelt (angeraut) werden und/oder mit Retentionen versehen werden.

Mischungsverhältnis 10 : 7

Empfohlenes Mischungsverhältnis: 10 g Pulver mit 7 ml Flüssigkeit. Es kann auch frei dosiert werden.

Vorbereitung:

Bei Modellgussprothesen werden die in Wachs aufgestellten Zähne durch ein Gips- oder Silikonvorgusslagergerüst fixiert. Die Vorgüsse, das Modellgerüst und die Zähne werden sorgfältig durch Abbrühen von Wachsresten gereinigt.

Das Gipsmodell muss gewässert werden, damit während der Druckpolymerisation keine Luft aus dem Gips in den Kunststoff gepresst wird und Blasen entstehen.

Isolierung:

Das Modell und die Gipsvorgüsse werden mit Alginatisierung bestrichen.

Wichtig: Die Alginatisierung muss gut getrocknet sein, um eventuellen Weißverfärbungen an den Basisflächen vorzubeugen.

Verarbeitung:

Die Flüssigkeit in das Anmischgefäß einfüllen und die entsprechende Pulvermenge zügig einstreuen. Bei freier Dosierung soviel Pulver einstreuen, wie nötig ist, um die vorhandene Flüssigkeit völlig zu binden. Anschließend mit einem breiten Spatel gründlich durchmischen. Auf Blasenfreiheit achten. Nach etwa 30 Sek. Anquellzeit ist der Teig für ca. 3 Min. gießbar. Während dieser Gießphase wird der Kunststoff

in die Vorgüsse eingefüllt. Mit Beginn der plastisch-modellierfähigen Phase wird der Kunststoff standfest und fließt nicht mehr aus den Vorgüssen heraus und ist modellierbar. Die plastisch-modellierfähige Phase beträgt ca. 20 Minuten.

Polymerisation:

Nach maximal 20 Minuten erfolgt die Polymerisation in einem Druckpolymerisationsgerät bei einem Druck von 2 bis 3 bar und einer Wasserbadtemperatur von 40 bis 50° C für ca. 15 Minuten.

Nach Fertigstellung:

Bis zur Inkorporation ist die Prothese in Wasser zu lagern. Grundsätzlich wird eine 24-stündige Wasserlagerung empfohlen um einen weiteren Abbau des Restmonomergehaltes zu erreichen und somit eventuellen Geschmacksirritationen vorzubeugen.

Aufbewahrungs- und Sicherheitshinweise:

Nach Ablauf des Verfalldatums sollte das Material nicht mehr verwendet werden. Nicht über 25° C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behältnisse nach Gebrauch stets gut verschließen und für Kinder unzugänglich aufbewahren. Das Monomer ist leicht entzündlich, reizt die Atmungsorgane und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Flüssigkeitsbehälter dicht geschlossen und an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Produktdämpfe nicht einatmen. Von Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Völlig entleerte Behälter können dem örtlichen Wertstoffkreislauf zugeführt werden. Restmengen sind unter Beachtung der Sondermüllvorschriften als Sondermüll zu entsorgen.

Verkaufseinheiten:

714121 DC PRESS V 1.000 g Pulver
714126 DC PRESS V 1.000 ml Flüssigkeit

DC DENTAL CENTRAL

DC PRESS V

DC Dental Central Großhandelsges. mbH • Carl-Zeiss-Str. 2 • D-22946 Trittau • www.dental-central.de

GB Instruction for use

Thank you for choosing DC PRESS V, the flexible dental acrylic.

DC PRESS V is one of the best cold-curing dental acrylics for dental laboratories. The extended processing phase of this dental acrylic allows stress-free handling to the user. To make sure you always achieve reliable results with this product we would like to ask you to read these instructions thoroughly.

Indications:

- Completion of model cast dentures
- Indirect relinings
- Immediate dentures
- Dilatations and repairs

Short information:

Mixing ratio Powder/Liquid:	10 : 7
Thickening phase approx.	30 sec*
Pouring phase approx.	3 min*
Plastic phase approx.	20 min*
Pressure polymerization at 45 - 50° C approx.	15 min*

** The provided processing times refer to a material- and room temperature of 23° C [73,5° F]. Higher temperatures extend, lower temperatures shorten these processing times.*

About this product:

DC Press V distinguishes itself through its excellent reworking characteristics as well as superior chemical and physical material qualities.

Material:

Denture base resin, autopolymer based on methyl methacrylate in the form of powder and liquid. Classification according to DIN EN ISO 20795-1 type 2 group 1 and according to medical device directive 93/42/EEC annex IX class IIa for removable and for fixed dentures.

Product features:

- cadmium free
- ubiquitous application
- high extended processing phase
- very good flow ability
- very high fitting accuracy
- fast and safe curing
- certified biocompatibility

DC PRESS V does not adhere to high cross-linked synthetic teeth. Synthetic teeth should be prepared (grinded) and/or supplied with retentions.

Mixing ratio 10 : 7

Suggested mixing ratio: 10 g of powder with 7 ml of liquid. Dosing individually is possible.

Preparation:

The arrangement of the prosthetic teeth in wax need to be fixed with a key made of plaster or silicone. Key, model and teeth are boiled out thoroughly to remove any wax residue.

The plaster model needs to be well watered to assure that no air is pressed from the plaster into the acrylic while curing inside the pressure polymerization unit.

Isolation:

Apply alginate based isolation on the model. Important: The isolation needs to be well dried to make sure there are no white marks or spots on the finished acrylic.

Processing:

Place required amount of liquid into the mixing cup, then add the according amount of powder. When dosing individually add just as much powder as needed to absorb the liquid. Stir thoroughly until the material reaches a homogenous consistency. After a thickening phase of approximately 30 sec. the material is pourable for another 3 minutes. Within this phase the material should be poured into the precasts. As soon as the plastic phase begins the material stops flowing and can be modelled for approx. 20 minutes.

Polymerization:

After a maximum of 20 minutes the polymerization should be carried out in a pressure polymerization unit at a pressure of 2 to 3 bar and a water temperature of 40 to 50° C for 15 minutes.

After completion:

Until incorporation the denture should be stored in water. It is recommended to store the denture in water for at least 24 hours to achieve an even higher resorption of the residual monomer and thus reduce irritations of taste.

Storage and safety measures:

Material must not be used after expiration date. Storage temperature must not exceed 25° C [77° F]. Avoid direct sunlight. Keep containers closed after use and keep out of reach of children. Monomer is highly flammable. Irritating to respiratory system and skin. Sensitization may occur after skin contact. Keep containers in a well ventilated place. Avoid eye and skin contact. Do not inhale vapours. Keep away from sources of ignition. No smoking. Do not allow to get into drains. Empty containers can be recycled in accordance to your local recycling station.

Number of units:

714121 DC PRESS V 1.000 g powder
714126 DC PRESS V 1.000 ml liquid