

DC PRESS regular

DC Dental Central Großhandelsges. mbH • Carl-Zeiss-Str. 2 • D-22946 Trittau • www.dental-central.de

D Gebrauchsinformation

Vielen Dank, dass Sie sich für DC PRESS regular, den universellen Kunststoff entschieden haben.

DC PRESS regular ist der Allrounder unter den Prothesenkunststoffen und speziell für Zahntechniker, die alle Anwendungen mit nur einem einzigen Kunststoff abdecken wollen. Damit Sie mit diesem Produkt stets hervorragende Resultate erzielen, möchten wir Sie zunächst bitten, diese Gebrauchsanweisung sorgfältig durchzulesen.

Indikationen:

- Komplettierung von Modellgussprothesen
- Indirekte Unterfütterung
- Immediatprothesen
- Ergänzungen und Reparaturen

Kurzinfo:

Mischungsverhältnis Pulver/Flüssigkeit:	10 : 7
Anquellphase ca.	30 Sek.*
Gießphase ca.	3 Min.*
Plastisch-modellierfähige Phase ca.	3 Min.*
Polymerisieren unter Druck bei 45 - 50° C ca.	7 Min.*

* Die Zeitangaben beziehen sich auf eine Material- und Raumtemperatur von 23° C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die angegebenen Zeiten.

Besonderheiten:

Sei es die Komplettierung von Teilprothesen, die einfache Reparatur, die Unterfütterung oder die Erweiterung, mit DC PRESS regular gelingt die Arbeit stets sicher, zeitsparend und ökonomisch.

Material:

Prothesenbasiskunststoff, Autopolymerisat auf Basis von Methyl-methacrylat in Form von Pulver und Flüssigkeit. Klassifikation gemäß DIN EN ISO 20795-1 Typ 2 Gruppe 1 und gemäß Medizin-produkterichtlinie 93/42/EWG Anhang IX Klasse IIa für herausnehmbaren und für festsetzenden Zahnersatz.

Eigenschaften:

- Cadmiumfrei
- Sehr gute Fließfähigkeit
- Sehr hohe Passgenauigkeit durch ultrafeine Acrylatperlen
- Farbstabil durch ein Katalysatorsystem ohne tertiäres Amin
- Gute Schleimhautverträglichkeit durch geringen Restmonomergehalt
- Sichere und schnelle Aushärtung
- Geprüfte und zertifizierte Biokompatibilität

DC PRESS regular haftet nicht an hochvernetzten synthetischen Zähnen. Synthetische Zähne müssen vorbehandelt (angeraut) werden und/oder mit Retentionen versehen werden.

Mischungsverhältnis 10 : 7

Empfohlenes Mischungsverhältnis: 10 g Pulver mit 7 ml Flüssigkeit. Es kann auch frei dosiert werden.

Vorbereitung:

Bei Modellgussprothesen werden die in Wachs aufgestellten Zähne durch ein Gips- oder Silikonvorgusslagergerüst fixiert. Die Vorgüsse, das Modellgerüst und die Zähne werden sorgfältig durch Abbrühen von Wachsresten gereinigt. Das Gipsmodell muss gewässert werden, damit während der Druckpolymerisation keine Luft aus dem Gips in den Kunststoff gepresst wird und Blasen entstehen.

Isolierung:

Das Modell und die Gipsvorgüsse werden mit Alginatisierung bestrichen.

Wichtig: Die Alginatisierung muss gut getrocknet sein, um eventuellen Weißverfärbungen an den Basisflächen vorzubeugen.

Verarbeitung:

Die Flüssigkeit im Anmischgefäß vorlegen und die entsprechende Pulvermenge zügig einstreuen. Bei freier Dosierung soviel Pulver einstreuen, wie nötig ist, um die vorhandene Flüssigkeit völlig zu binden. Anschließend mit einem breiten Spatel gründlich durchmischen. Auf Blasenfreiheit achten. Nach etwa 30 Sek. Anquellzeit ist der Teig für ca. 2 bis 3 Min.

gießbar. Während der Gießphase wird der Kunststoff in die Vorgüsse eingefüllt. Mit Beginn der plastisch-modellierfähigen Phase wird der Kunststoff standfest und fließt nicht mehr aus den Vorgüssen heraus und ist modellierbar. Die plastisch-modellierfähige Phase beträgt ca. 3 Minuten.

Polymerisation:

Nach maximal 8 Minuten erfolgt die Polymerisation in einem Druckpolymerisationsgerät bei einem Druck von 2 bis 3 bar und einer Wasserbadtemperatur von 45 bis 50° C für ca. 6 bis 7 Minuten.

Nach Fertigstellung:

Bis zur Inkorporation ist die Prothese in Wasser zu lagern. Grundsätzlich wird eine 24-stündige Wasserlagerung empfohlen, um einen weiteren Abbau des Restmonomergehaltes zu erreichen und somit eventuellen Geschmacksirritationen vorzubeugen.

Aufbewahrungs- und Sicherheitshinweise:

Nach Ablauf des Verfalldatums sollte das Material nicht mehr verwendet werden. Nicht über 25° C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behältnisse nach Gebrauch stets gut verschließen und für Kinder unzugänglich aufbewahren. Das Monomer ist leicht entzündlich, reizt die Atmungsorgane und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Flüssigkeitsbehälter dicht geschlossen und an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Produktdämpfe nicht einatmen. Von Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Völlig entleerte Behälter können dem örtlichen Wertstoffkreislauf zugeführt werden. Restmengen sind unter Beachtung der Sondermüllvorschriften als Sondermüll zu entsorgen.

Verkaufseinheiten:

- 714111 DC PRESS regular 1.000 g Pulver
- 714116 DC PRESS regular 1.000 ml Flüssigkeit

DC PRESS regular

DC Dental Central Großhandelsges. mbH • Carl-Zeiss-Str. 2 • D-22946 Trittau • www.dental-central.de

GB Instruction for use

Thank you for choosing DC PRESS regular, the universal dental acrylic.

DC PRESS regular is the all-rounder among all denture base acrylics and especially designed for dental technicians who like to cover all indications with only one product. To make sure you always achieve reliable results with this product we would like to ask you to read these instructions thoroughly.

Indications:

- Completion of model cast dentures
- Indirect relinings
- Immediate dentures
- Dilatations and repairs

Short information:

Mixing ratio powder/liquid:	10 : 7
Thickening phase approx.	30 sec*
Pouring phase approx.	3 min*
Plastic phase approx.	3 min*
Pressure polymerization at 45 - 50° C approx.	7 min*

* The provided processing times refer to a material- and room temperature of 23°C [73,5°F]. Higher temperatures extend, lower temperatures shorten these processing times.

About this product:

Whether it is the completion of a partial denture, a simple repair, an indirect extraoral relining or a dilatation, DC PRESS regular always shows reliable results while saving precious time.

Material:

Denture base resin, Autopolymer based on methyl methacrylate in the form of powder and liquid. Classification according to DIN EN ISO 20795-1 type 2 group 1 and according to medical device directive 93/42/EEC annex IX class IIa for removable and for fixed dentures.

Product features:

- cadmium free
- very good flow ability
- very high fitting accuracy
- color stable due to a catalyst system without tertiary amines
- mucosal friendly due to a low amount of residual monomer
- fast and safe curing
- certified biocompatibility

DC PRESS regular does not adhere to high cross-linked synthetic teeth. Synthetic teeth should be prepared (grinded) and/or supplied with retentions.

Mixing ratio 10 : 7

Suggested mixing ratio: 10 g of powder with 7 ml of liquid. Dosing individually is possible.

Preparation:

The arrangement of the prosthetic teeth in wax need to be fixed with a key made of plaster or silicone. Key, model and teeth are boiled out thoroughly to remove any wax residue.

The plaster model needs to be well watered to assure that no air is pressed from the plaster into the acrylic while curing inside the pressure polymerization unit.

Isolation:

Apply alginate based isolation on the model. Important: The isolation needs to be well dried to make sure there are no white marks or spots on the finished acrylic.

Processing:

Place required amount of liquid into the mixing cup, then add the according amount of powder. When dosing individually add just as much powder as needed to absorb the liquid. Stir thoroughly until the material reaches a homogenous consistency. After a thickening phase of approximately 30 sec. the material is pourable for another 2 to 3 minutes. Within this phase the material should be poured into the pre-casts. As soon as the plastic phase begins the material stops flowing and can be modelled for approx. 3 minutes.

Polymerization:

After a maximum of 8 minutes the polymerization should be carried out in a pressure polymerization unit at a pressure of 2 to 3 bar and a water temperature of 45 to 50° C for 6 to 7 minutes.

After completion:

Until incorporation the denture should be stored in water. It is recommended to store the denture in water for at least 24 hours to achieve an even higher resorption of the residual monomer and thus reduce irritations of taste.

Storage and safety measures:

Material must not be used after expiration date. Storage temperature must not exceed 25° C [77° F]. Avoid direct sunlight. Keep containers closed after use and keep out of reach of children. Monomer is highly flammable. Irritating to respiratory system and skin. Sensitization may occur after skin contact. Keep containers in a well ventilated place. Avoid eye and skin contact. Do not inhale vapours. Keep away from sources of ignition. No smoking. Do not allow to get into drains. Empty containers can be recycled in accordance to your local recycling station.

Number of units:

- 714111 DC PRESS regular 1.000 g powder
- 714116 DC PRESS regular 1.000 ml liquid